

DICHIARAZIONE

(ai sensi dell'art. 15, comma 1 lettera c) D. lgs. n. 33/2013)

La sottoscritta LORENA LATTANZI

in relazione all'incarico di : docenza seminariale nell'ambito del Corso di Aggiornamento in "Market access: aspetti generali ed applicazioni in oncologia";

DICHIARA

(Ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. 445/2000)

- Di non svolgere incarichi e né di avere titolarità di cariche in Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica Amministrazione o lo svolgimento di attività professionali ;
- Di svolgere incarichi e/o avere titolarità di cariche in Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione e/o lo svolgimento di attività professionali. In tal caso specificare :

| Cariche/Incarichi/attività professionali  | Ente / Società   | Data inizio                        | Data fine            |
|---|--|------------------------------------|----------------------|
| Docenza Master II liv. in Management sanitario - Mod. "La gestione della qualità" | Dipartimento di Ingegneria Industriale e dell'Informazione e di Economia | 31/05/19 >(8 h)<br>27/06/19 >(8 h) | 31/05/19<br>27/06/19 |

La sottoscritta si impegna, altresì, a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere nel caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.

L'Aquila li, 04/06/19