

DICHIARAZIONE

(ai sensi dell'art. 15, comma 1 lettera c) D. lgs. n. 33/2013)

La sottoscritta LORENA LATTANZI

in relazione all'incarico di : docenza seminariale nell'ambito del Corso di Aggiornamento in "Market access: aspetti generali ed applicazioni in oncologia";

DICHIARA

(Ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. 445/2000)

- Di non svolgere incarichi e né di avere titolarità di cariche in Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica Amministrazione o lo svolgimento di attività professionali ;
- Di svolgere incarichi e/o avere titolarità di cariche in Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione e/o lo svolgimento di attività professionali. In tal caso specificare :

Cariche/Incarichi/attività professionali	Ente / Società	Data inizio	Data fine
Docenza Master II liv. in Management sanitario - Mod. "La gestione della qualità"	Dipartimento di Ingegneria Industriale e dell'Informazione e di Economia	31/05/19 >(8 h) 27/06/19 >(8 h)	31/05/19 27/06/19

La sottoscritta si impegna, altresì, a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere nel caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.

L'Aquila li, 04/06/19