

DICHIARAZIONE

(ai sensi dell'art. 15, comma 1 lettera c) D. lgs. n. 33/2013)

Il sottoscritto FABIO FANTINI nato ad Ancona il 16/11/1950 in relazione all'incarico di SVOLGIMENTO DEL SEMINARIO "LE OLIMPIADI DI SCIENZE NATURALI: COME PREPARARSI ALLA PROVA REGIONALE"

DICHIARA

(Ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. 445/2000)



Di non svolgere incarichi e né di avere titolarità di cariche in Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica Amministrazione o lo svolgimento di attività professionali ;



Di svolgere incarichi e/o avere titolarità di cariche in Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione e/o lo svolgimento di attività professionali. In tal caso specificare :

Cariche/Incarichi/attività professionali	Ente / Società	Data inizio	Data fine

Il/la sottoscritto/a si impegna, altresì, a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere nel caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.

Camerino li, 28/02/2020

Firma

FABIO FANTINI
