

DICHIARAZIONE

(ai sensi dell'art. 15, comma 1 lettera c) D. lgs. n. 33/2013)

la sottoscritta **Rosamaria Campisi**

in relazione all'incarico di;

**n. 15 ore di attività seminariale e di lezione frontale nell'ambito delle attività del cluster "Metropoli" da svolgersi tra il 9 dicembre 2020 e il 14 gennaio 2021**

DICHIARA

(Ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. 445/2000)

Di non svolgere incarichi e né di avere titolarità di cariche in Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica Amministrazione o lo svolgimento di attività professionali ;

- Di svolgere incarichi e/o avere titolarità di cariche in Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione e/o lo svolgimento di attività professionali. In tal caso specificare :

Cariche/Incarichi/attività professionali	Ente / Società	Data inizio	Data fine

Il/la sottoscritto/a si impegna, altresì, a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere nel caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.

Camerino li,

F.to

(NOME E COGNOME IN STAMPATELLO)

07-01-2021

**ROSAMARIA CAMPISI**