

DICHIARAZIONE

(ai sensi dell'art. 15, comma 1 lettera c) D. lgs. n. 33/2013)

La sottoscritta Sara Crocetti

in relazione all'incarico di : **seminari nell'ambito del Laboratorio Pre-Laurea in Pianificazione territoriale e paesaggistica, CdS in Scienze dell'Architettura a.a. 2024/25: 12.06.2025, Seminario "La costruzione della tavola manifesto: contenuti, organizzazione e grafica". Oltre al seminario è previsto il supporto didattico all'elaborazione delle tavole di tesi dal 9 al 20 giugno 2025;**

DICHIARA

(Ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. 445/2000)

☒ Di non svolgere incarichi e né di avere titolarità di cariche in Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica Amministrazione o lo svolgimento di attività professionali ;

☐ Di svolgere incarichi e/o avere titolarità di cariche in Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione e/o lo svolgimento di attività professionali. In tal caso specificare :

Cariche/Incarichi/attività professionali	Ente / Società	Data inizio	Data fine

Il/la sottoscritto/a si impegna, altresì, a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere nel caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.

Camerino li, **21-06-2025**

Firma

